

Kit de réparation pour les systèmes en trames

et en couronnes

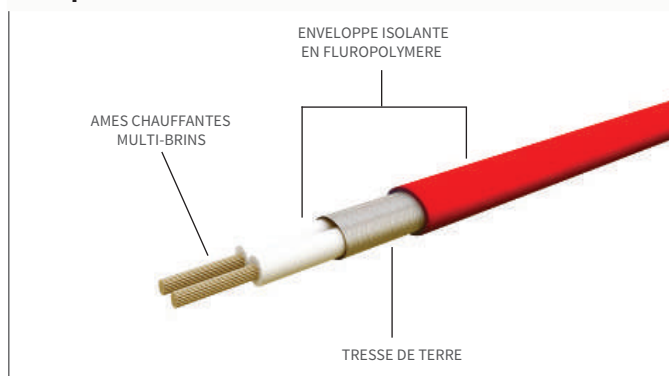
Avertissement de garantie : Ce guide et le kit de réparation inclus ont été fournis par Warmup pour aider à la réparation des systèmes Warmup en trame et en couronne endommagés sur site. Warmup ne peut pas garantir la réparation ou garantir le bon fonctionnement du système de chauffage après une réparation. Warmup recommande que tous les travaux de réparation soient effectués par un électricien qualifié et conforme aux règlements de câblage actuels de l'IEE. Pour toute aide supplémentaire, veuillez contacter Warmup au 0805 101 449.

AVERTISSEMENT : Avant de commencer la réparation, assurez-vous que le système de chauffage a été complètement déconnecter de la source d'alimentation.

Objets & Outils Requis pour une Réparation

1. Un kit de réparation contient :
 - 2x larges tubes thermorétractables
 - 12x petits tubes thermorétractables
 - 12x petits manchons tubulaires
 - 1x fil de "pont" pour le remplacement
2. Une pince à sertir
3. Un pistolet thermique
4. Un cutter / Une pince coupe-câble
5. Une pince coupante
6. Multimètre

Composition du câble chauffant



Warmup DCM-PRO		Warmup CABLE	
Modèle PFM 150w/m ²	Résistance	Modèle WLFH 140w/m ²	Résistance
PFM1-FR	353	WLFH-140W/140	377.86
PFM1.5-FR	235	WLFH-140W/210	251.90
PFM2-FR	176	WLFH-140W/280	188.93
PFM2.5-FR	141	WLFH-140W/420	125.95
PFM3-FR	118	WLFH-140W/560	94.46
PFM3.5-FR	101	WLFH-140W/700	75.57
PFM4-FR	88	WLFH-140W/840	62.98
PFM4.5-FR	78	WLFH-140W/980	53.98
PFM5-FR	71	WLFH-140W/1120	47.23
PFM6-FR	59	WLFH-140W/1260	41.98
PFM7-FR	50	WLFH-140W/1400	37.79
PFM8-FR	44	WLFH-140W/1680	31.49
PFM9-FR	39		
PFM10-FR	35		
PFM11-FR	32		
PFM12-FR	29		
PFM15-FR	24		

Warmup DCM-PRO		Warmup CABLE	
Modèle DCM-PRO 150w/m ²	Résistance	Modèle CABLE 85w/m ²	Résistance
DCMFR-C-1	352.7	F85WC150	40.0
DCMFR-C-1.5	235.1	F85WC260	13.3
DCMFR-C-2	176.3	F85WC350	7.3
DCMFR-C-2.5	141.1	F85WC460	4.3
DCMFR-C-3	117.6	F85WC560	2.9
DCMFR-C-3.5	100.8	F85WC730	1.7
DCMFR-C-4	88.2	F85WC980	0.9
DCMFR-C-4.5	78.4	F85WC1265	0.6
DCMFR-C-5	70.5	F85WC1500	0.4
DCMFR-C-6	58.8	F85WC1855	0.3
DCMFR-C-7	50.4		
DCMFR-C-8	44.1		
DCMFR-C-9	39.2		
DCMFR-C-10	35.3		
DCMFR-C-12	29.4		
DCMFR-C-14	25.2		
DCMFR-C-16	22.0		

*Ce procédé de réparation est compatible avec tous nos systèmes.

Testez le câble chauffant pendant et après la réparation

Ne pas carreler si le câble ne réussit pas tous les tests.
La valeur réelle devrait être de +/- 5%.



0805 101 449

fr@warmup.com

www.warmupfrance.fr

Warmup®

Plancher chauffant électrique simple et confortable™

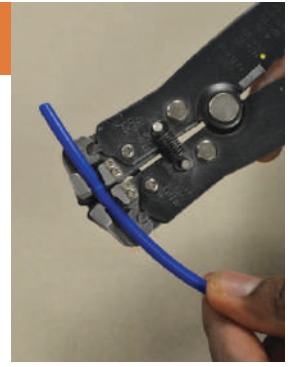
1

Couper, à l'aide de la pince, la partie du câble endommagée.



2

Utiliser le dénudeur de fil ou le couteau pour retirer environ 50 mm de la gaine extérieure et faire apparaître la tresse aux deux extrémités du câble.



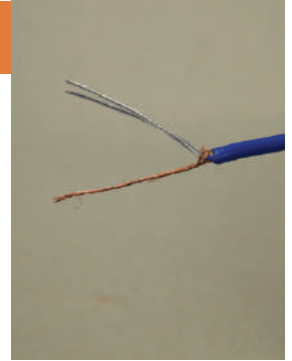
3

Retirer la tresse aux deux extrémités du câble.



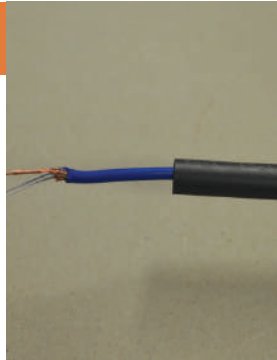
4

Tourner la tresse.



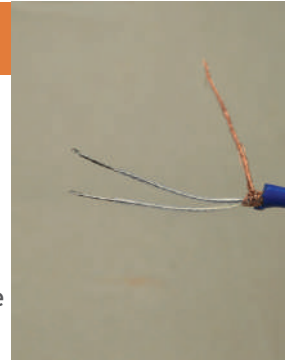
5

Glisser le manchon à l'extrémité du câble.



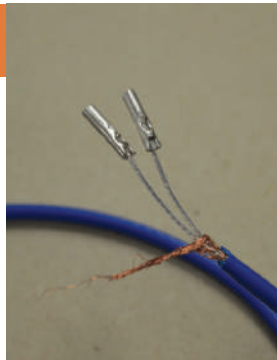
6

Aux deux extrémités du câble, utiliser le dénudeur de fil ou le couteau pour retirer environ 7 mm de l'isolation qui recouvre les âmes.
Il est essentiel que les âmes ne soient pas endommagées lors de cette étape.



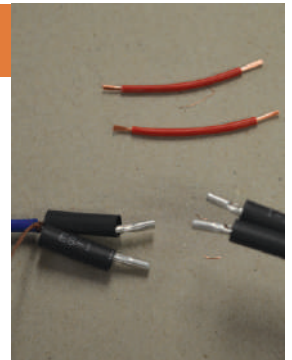
7

Placer un manchon à sertir à chaque extrémité, à l'aide de la pince à sertir.



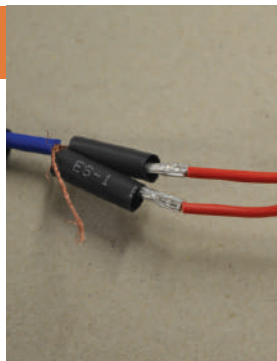
8

Enfiler un manchon à chaque extrémité des câbles chauffants jusqu'à la tresse.



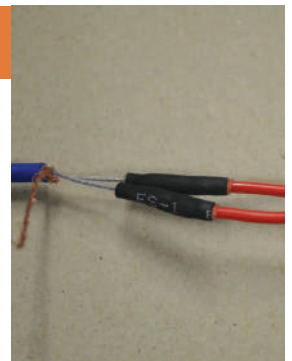
9

Couper une section du fil de « pont » à longueur convenable pour remplacer le fil retiré du câble chauffant. Placer ce fil dans les manchons à sertir et pincer avec la pince à sertir.



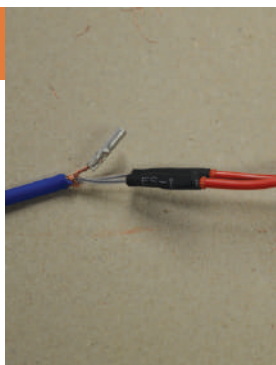
10

Enfiler les manchons thermorétractables afin de recouvrir toute la partie métallique et chauffer à l'aide du pistolet à chaleur.



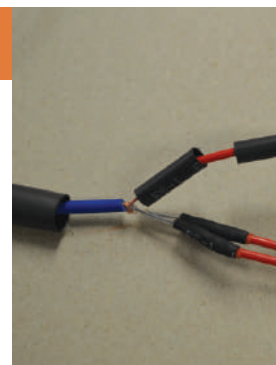
11

Placer un manchon à sertir à n'importe quelle extrémité de la tresse en utilisant la pince à sertir.



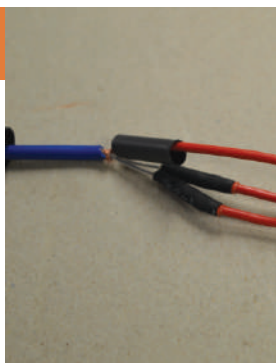
12

Enfiler un manchon sur les deux sections de la tresse exposée. Couper une section du fil de « pont » à longueur convenable pour remplacer le fil retiré du câble chauffant. Placer ce fil dans les manchons à sertir et pincer avec la pince à sertir.



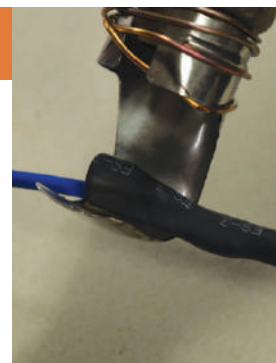
13

Enfiler les manchons thermorétractables afin de recouvrir toute la partie métallique et chauffer à l'aide du pistolet à chaleur.



14

Enfiler le grand manchon thermorétractable et chauffer à l'aide du pistolet à chaleur. Laisser refroidir et mesurer la continuité.



EXEMPLE :

